

# Bescheinigung

## über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

**Q2 BK2 017 2020**

Der Betrieb **Kliewe GmbH  
Flagentwiet 42  
22457 Hamburg  
Deutschland**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt Arbeiten, an wehrtechnischen Produkten der

### Klasse Q2

der Bauteilklasse **BK 2**  
in den Prozessen (EN ISO 4063) **135 / 136 Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert  
141 Wolfram-Inertgasschweißen, manuell  
111 Lichtbogenhandschweißen, manuell  
912 Flammhartlöten , manuell**

an Werkstoffen der Gruppe(n) **1.1, 1.2, 8.1, 8.2, 10.1, 31, 34 und 43** nach DIN CEN ISO/TR 15608 auszuführen.

Bemerkungen: **keine**

Aufsichtsperson: **Mayer, Marek** **19.09.1969** **SFM / EWS**

Vertreter: **Gomse, Christian** **24.05.1983** **SFI / IWE**

Gültigkeitsdauer: von **02.09.2020** bis **02.09.2023**

Hamburg, 02.09.2020

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>



Anerkannte Stelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Auditor: **Nils Bremer**  
Aktenzeichen: **8118386645**

## Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn  
die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben,  
oder  
wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

## Bemerkungen:

keine

Anwendungsgebiet: Schweißen / Lötten von Klimaanlagen für Fregatten und Unterseeschiffe

Qualitätsanforderungen für die Verarbeitung militärischer Produkte mit besonderen Anforderungen der Klasse Q2 sind erfüllt.

Fertigungsstandort befindet sich in: **Flagentwiet 42, 22457 Hamburg**

## Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zuständige Leitstelle
3. Anerkannte Stelle

Aktenzeichen: 8118386645